АДМИНИСТРАЦИЯ

КАРТАЛИНСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА

РАСПОРЯЖЕНИЕ

02.05.2024 года № 277-р

|  |
| --- |
| О проведении специализированной  ярмарки 09 мая 2024 года, посвященной 79-й годовщине Победы в Великой Отечественной войне на территории Карталинского городского поселения |

В соответствии с Федеральным законом от 28.12.2009 года № 381-ФЗ «Об основах государственного регулирования торговой деятельности в Российской Федерации», постановлением Правительства Челябинской области от 16.02.2011 года № 31-П «О Положении о порядке организации ярмарок и продажи товаров на них и требованиях к организации продажи товаров (выполнению работ, оказанию услуг) на ярмарках на территории Челябинской области», руководствуясь постановлением администрации Карталинского муниципального района от 12.02.2018 года № 121 «Об утверждении Положения о порядке организации ярмарок и продажи товаров на них и требованиях к организации продажи товаров (выполнению работ, оказанию услуг) на ярмарках на территории Карталинского городского поселения», распоряжением администрации Карталинского муниципального района от 13.02.2019 года № 54-р «Об определении мест для организации деятельности ярмарок на территории Карталинского городского поселения» (с изменением от 04.12.2019 года № 760-р),

1. Организовать специализированную ярмарку 09 мая 2024 года, посвященную 79-й годовщине Победы в Великой Отечественной Войне на территории Карталинского городского парка культуры и отдыха (далее именуется - Ярмарка).

2. Отделу экономики администрации Карталинского муниципального района (Коломиец М.П.) обеспечить выдачу разрешений на размещение торговых объектов (объекта услуг).

3. Утвердить прилагаемые:

1) План мероприятий по организации Ярмарки;

2) Схему размещения торговых объектов (объекта услуг) на территории Карталинского городского парка культуры и отдыха.

4. Индивидуальным предпринимателям, юридическим, физическим лицам, (далее именуется - Участники Ярмарки), желающим реализовать продукцию (услуги) необходимо:

1) подать заявление на имя главы Карталинского муниципального района;

2) реализовывать продукцию (услуги) в соответствии с выданным разрешением;

3) соблюдать установленные законодательством и иными нормативными правовыми актами требования к организации и осуществлению деятельности по продаже товаров, в том числе установленные действующим законодательством Российской Федерации о защите прав потребителей, в области обеспечения санитарно-эпидемиологического благополучия населения, пожарной безопасности, охраны окружающей среды;

4) иметь при себе в течение всего времени работы и предъявлять по требованию контролирующих органов:

разрешение на размещение торгового объекта;

документы, удостоверяющие личность продавца.

5. Разместить настоящее распоряжение на официальном сайте администрации Карталинского муниципального района.

6. Контроль за исполнением данного распоряжения возложить на заместителя главы по муниципальному имуществу, земельным и правовым вопросам Карталинского муниципального района Максимовскую Н.А.

Глава Карталинского

муниципального района А.Г. Вдовин

УТВЕРЖДЕН

распоряжением администрации

Карталинского муниципального района

от 02.05.2024 года № 277-р

# План мероприятий по организации Ярмарки

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Мероприятия | Срок исполнения | Ответственные за исполнение |
| 1. | Разработка и согласование схемы размещения торговых мест | до 07.05.2024 г. | Отдел экономики администрации Карталинского муниципального района |
| 2. | Определение размещения торговых мест, согласно схемы, выдача разрешения | до 07.05.2024 г. | Отдел экономики администрации Карталинского муниципального района |
| 3. | Реализация товара(услуг) | 09.05.2024 г. | Участники Ярмарки |
| 4. | Уборка территории после проведения Ярмарки | 09.05.2024 г. | Участники Ярмарки |

УТВЕРЖДЕНА

распоряжением администрации

Карталинского муниципального района

от 02.05.2024 года № 277-р

Схема размещения торговых объектов (объекта услуг) на территории Карталинского городского парка культуры и отдыха

**Торговые ряды**

**Торговые ряды**

**Торговые ряды**

**Сцена**